DP - Nutschaftfräser "ECO" C435

Schneidstoff	Zähnezahl	Vorschub	Verbund
DP	Z 1+1	MEC	

Ausführung :

Körper aus Vergütungsstahl; mit HW - Bohrschneide.
Z 1+1 in zwei Spannuten (spiralförmig).
2 bis 4 x nachschärfbar.
Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung.
Schaftpassung h6.

Anwendung :

Nuten, Fügen, Falzen. Formatieren (Trennfräsen);
Für Vorschübe bis 10 m/min.

Werkstückstoff :

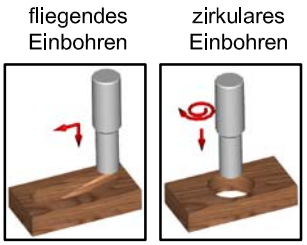
Spanplatte, MDF- Platte;
roh oder beschichtet (Folie, Furnier, Melamin).
Für Hart - und Schichtholz geeignet (Vorschub reduzieren).

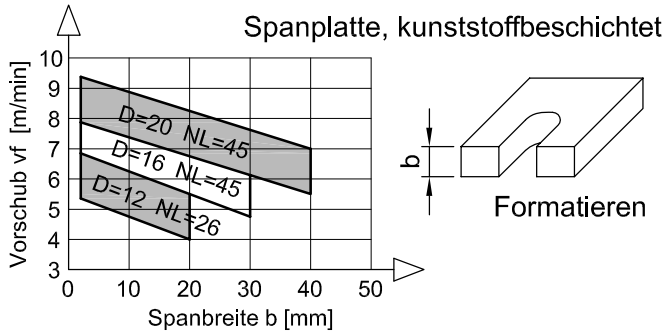
Maschine :

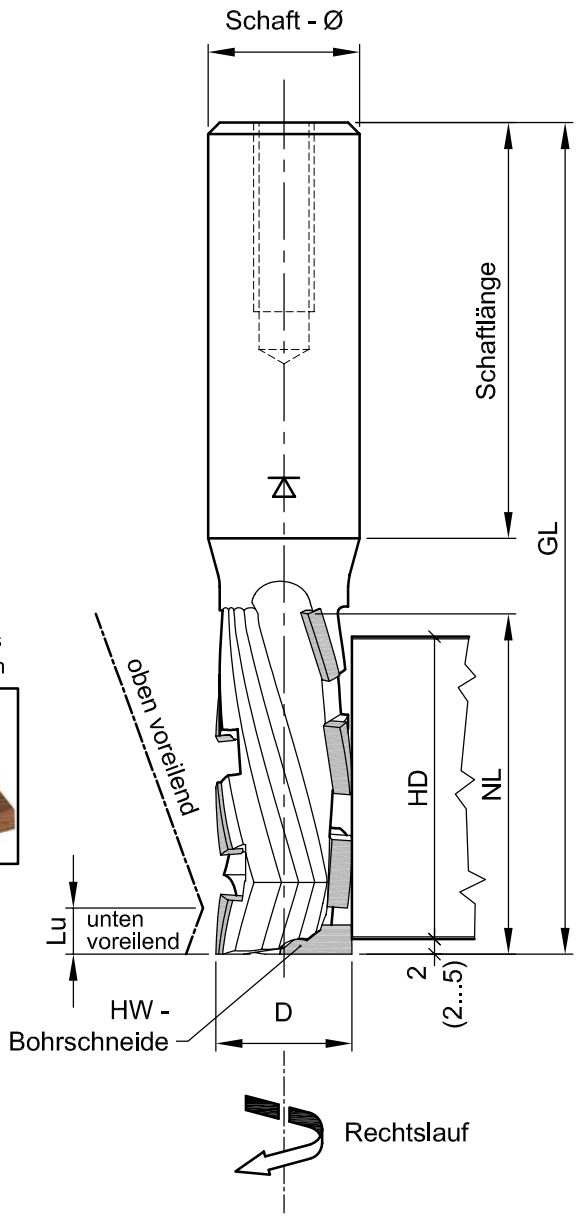
CNC - Bearbeitungszentren

Einsatzdaten :

Drehzahl n = 18.000 bis 24.000 U/min







D	NL	Schaft	GL	Lu	HD max	Bestellnummer Rechtslauf			Bestellnummer Linkslauf		
10	23	16x50	80	5.0	19	C435-1023R	○		C435-1023L	○	
12	26	16x50	95	8.0	22	C435-1226R	○				
16	29	20x55	95	6.0	25	C435-1629R	●		C435-1629L	○	
16	38	20x55	100	6.0	35	C435-1638R	○				
16	45	20x55	110	6.0	40	C435-1645R	●		C435-1645L	●	
18	29	20x55	95	6.0	25	C435-1829R	●				
18	38	20x55	100	6.0	35	C435-1838R	○				
18	45	20x55	110	6.0	40	C435-1845R	●		C435-1845L	●	
20	29	20x55	95	6.0	25	C435-2029R	●		C435-2029L	●	
20	38	20x55	100	6.0	35	C435-2038R	○				
20	45	20x55	110	6.0	40	C435-2045R	●				
20	53	20x55	120	6.0	48	C435-2053R	●				

● Ab Lager lieferbar ○ Kurzfristig lieferbar

Aigner WERKZEUGE
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) : .....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910) : .....-M2

Blattformat: **A4** 1:1
Zchng. - Nr. 44350.4

A-4715 Taufkirchen / Tr.
WIDLDORF 25
TELEFON (07733) 7583

DATUM: 16.09.2013
NAME: WS

C435